

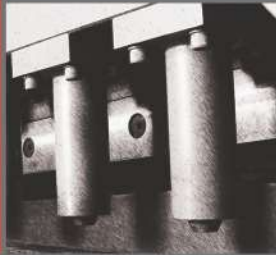


**PAYABORESH**  
Industrial Group

دانش بنیان

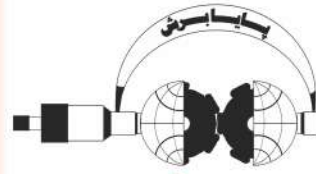
**گروه صنعتی پایابو ریش**

از سال ۱۳۵۸



**METAL  
WORKING  
TECHNOLOGIES**  
Since 1979

Manufacturer and Provider of Sheet  
Metal Machinery and Spare Parts



PAYABRESH

PAYABRESH

Industrial Group  
Since 1979

شرکت دانش بنیان

Manufacturer and Provider of Sheet Metal Machinery and Spare Parts

گروه صنعتی پایابرش از سال ۱۳۵۸ به عنوان بزرگترین و معتبرترین تولید کننده و تامین کننده ماشین آلات برش و فرم دهی فلزات و اولین تولید کننده دستگاه های گیوتین CNC در ایران با استقرار سیستم های مدیریت ISO 9001-2008 و CE و مدیریت ارتباط با مشتری CRM در ایران، عراق و ترکیه مشغول به فعالیت بوده و صادر کننده ماشین آلات به کشورهای آسیایی و اروپایی می باشد. ما تلاش بر آن داریم تا بتوانیم نسل های جدید ماشین آلات برش و فرم دهی فلزات را در ایران طراحی و تولید نماییم و در راستای ارتقاء صنعت کشور تاثیر گذار باشیم.

- ✓ دارای واحد R&D
- ✓ تامین قطعات یدکی
- ✓ دارای واحد کنترل کیفیت
- ✓ خدمات پس از فروش ۱۵ ساله
- ✓ دارای کارت گارانتی ۱۲ ماهه
- ✓ صادرات به ۱۰ کشور آسیایی و اروپایی
- ✓ آموزش و راه اندازی دستگاه به صورت رایگان
- ✓ دارای واحد فنی مهندسی و طراحی در کارخانه
- ✓ همکاری با دانشگاه تهران جهت تولید نسل جدید رول فرمینگ
- ✓ دارای تیم ۱۲ نفره متخصص در زمینه الکترونیک، هیدرولیک و مکانیک در واحد خدمات پس از فروش
- ✓ استفاده از سیستم CRM در واحد فروش و خدمات پس از فروش جهت تسهیل امور مشتریان

## ✂ شرکت‌های نفت، گاز، پتروشیمی و صنایع وابسته

- پالایشگاه گاز بید بلند
- پالایشگاه گاز پارسیان
- پالایشگاه گاز فجر جم
- پتروشیمی IGC
- پتروشیمی شازند
- پتروشیمی بندر امام
- پتروشیمی خراسان
- پتروشیمی مارون - هلال خاورمیانه
- پتروشیمی خارک
- پتروشیمی عسلویه
- پتروشیمی مبین
- پتروشیمی مروارید
- شرکت توربو ژنراتور
- شرکت مپنا - نیروگاه گاز دماوند
- شرکت انرژي و پالایش خرد
- شرکت صنعت پترو صدرا
- شرکت نصب نیرو
- شرکت صفا نیروسپاهان
- نفت و ستاره خلیج فارس
- پترو صنعت
- صنایع شیمیایی آبگون

## ✂ صادرات

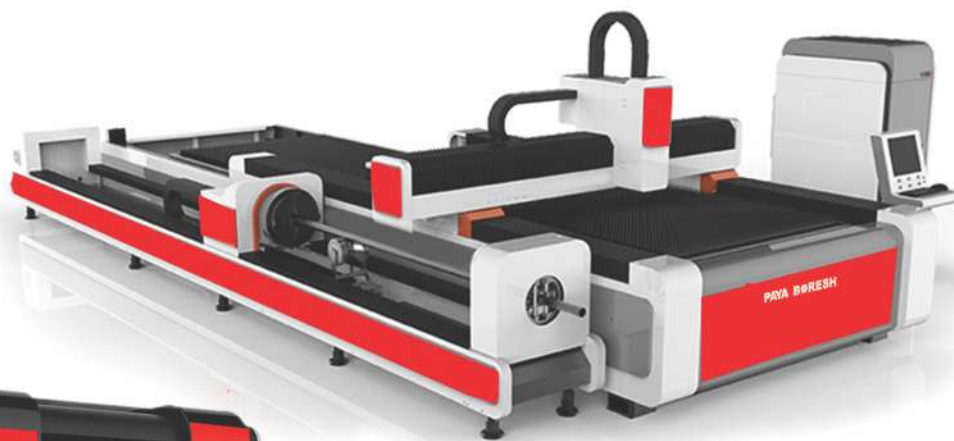
- عراق
- اسپانیا
- بلغارستان
- گرجستان
- قزاقستان
- افغانستان
- ترکیه
- عمان
- ترکمنستان
- کانادا

## ✂ کارخانجات تولیدکننده سیمان

- سیمان شرق
- سیمان زاوه تربت
- سیمان کنگان
- سیمان بجنورد
- سیمان قشم
- سیمان آبیگ
- سیمان نهاوند
- سیمان کردستان
- سیمان فیروزکوه
- سیمان زنجان
- سیمان لامرد
- سیمان خاش
- سیمان سیستان زابل
- سیمان باقران
- سیمان هرمزگان

## ✂ شرکت‌های تولیدی صنعتی

- شرکت صنعتی راصد
- شرکت مپسا
- شرکت آرشام فلز
- شرکت شایان برق
- شرکت مبین سازه پارت
- شرکت رکن سوله
- شرکت زرین سوله
- شرکت ساتها
- شرکت ماموت
- شرکت دمنده
- شرکت شیرین عسل
- شرکت پیشرو سازان اراک
- شرکت تیراژه ماشین
- شرکت پوشش خاوران
- شرکت آلبا گاز
- شرکت نیلپر
- فولاد خوزستان
- فولاد مبارکه اصفهان
- جهان سوله اصفهان
- اصفهان کار
- برشکاری امیرکبیر اصفهان
- کنترل نیرو خراسان
- جهاد نصر خراسان
- سوت آرا مشهد
- برشکاری حبیب عادل مشهد
- تجهیزات مدارس مازندران
- سازمان فنی و حرفه ای مازندران
- هومپا سازه پارس سمنان
- سنگر کار سمنان
- ماشین سازی تبریز
- سپند جام تبریز
- اکسین صنعت
- گروه صنعتی کاوه
- توانکاران صنعت پیشرو
- سازه های فلزی شهریار
- خدمات فلزی نوین شیراز
- سوله طبرستان
- پیشگامان تولیدرادین



## « برش لیزر فایبر »

- دارای سیستم روغن کاری اتوماتیک ✓
- دارای سیستم دمپر جهت انتقال دود ✓
- دارای پل آلومینیومی اکستروود شده ✓
- هد دستگاه ریتولز سوئیزی می باشد ✓
- دارای تابلو برق مجزا همراه با کولرگازی ✓
- شاسی و بدنه با کیفیت و تنش گیری شده یک پارچه ✓
- طراحی ظریف پل جهت افزایش شتاب و سرعت برش ✓
- ریل و واگن با سایز های ۲۵ و ۳۵ میلیمتری و دنده شانه مورب ✓
- حرکت بدون لرزش و با دقت بالای برش حتی در سرعت های بالا ✓
- استفاده از سرو موتورهای یاسکواوا همراه با ترانس جهت دقت عملکرد بالا ✓
- استفاده از استابلایزر جهت حفاظت کامل از سیستم برق الکترونیک دستگاه ✓
- دارای سیستم فوکوس خودکار برای بالا بردن کیفیت برش ورق های با ضخامت مختلف ✓
- امکان برش های با کیفیت بالا با حفظ ارتفاع برش به وسیله سنسور موجود روی هد دستگاه ✓

## مشخصات فنی دستگاه لیزر

2500*6000mm - 2000*4000mm - 1500*3000mm	ابعاد مفید میز
120m/min	حداکثر سرعت دستگاه
1.5G	حداکثر شتاب دستگاه
1000,1500,2000,3000,4000,6000,8000,10000 W	توان منبع برش
تک میز و دو میز	مدل های میز کار
کلیه محورهای X, Y, Z سرو و موتورهای یاسکوا محور X سروو موتور یاسکوا با توان 850W محورهای Y1 و Y2 سرووهای یاسکوا با توان 1800W محور Z سروو موتور یاسکوا 400W	توان و برند موتور
هد لیزری سوئیسی برند RAYTOOLS	هد دستگاه
سیستم چیلر قوی	سیستم خنک کننده
برق سه فاز 380V / 25A با فرکانس 50Hz یا 60Hz	برق مورد نیاز
حداقل 4400KG	وزن دستگاه
دارای سیستم کنترلی GYPCUT با پشتیبانی از فرمت های گرافیکی DXF,AL,BMP,PLT...	سیستم کنترلی
ایتالیایی یا فرانسوی	گیربکس کاهنده
سیستم دنده شانه ای آلمانی یا YYC مورب	سیستم حرکتی
لوازم برقی اشناپدر	لوازم برقی
برند تایوانی	لوازم پنوماتیکی
برند تایوانی محور X : 25mm محور Y : 35mm	ریل و واگن
سیستم روغن کاری اتوماتیک ریل و واگن و دنده شانه ها	سیستم روغن کاری
دارای استابلیزر سروو موتوری	سیستم حفاظتی برق





## « پرس برگ ۳ متر »

ضخامت خم	قدرت موتور (hp)	طول (mm)	ظرفیت (ton)	فاصله بین پایه ها (mm)	کورس چک (mm)	ابعاد (mm)	مدل
4	10	3100	85	2500	180	3600X2200X2900	PB-HB3004
5	15	3100	100	2500	180	3600X2200X2900	PB-HB3005
6	15	3100	130	2500	180	3600X2200X2900	PB-HB3006
8	20	3100	170	2500	220	3600X2400X3000	PB-HB3008
10	25	3100	210	2500	220	3600X2400X3000	PB-HB3010
12	30	3100	260	2500	240	3600X2400X3000	PB-HB3012
15	40	3100	320	2500	240	3600X2400X3000	PB-HB3015

✓ نصب سنبه توسط کلمپ های آسان باز شو طرح اروپایی به پیشانی جهت تنظیم سریع و آسان

✓ جهت تولید پرس برگ های با خم های کمتر از ۶ میل استفاده از فیکس کن

✓ بنا به درخواست مشتری به صورت CNC سه محور، چهار محور و شش محور

✓ سیستم هیدرولیک پروپرشنال یا فیکس کن تک یا دو موتوره

✓ به صورت خم سه مرحله ای (سقوط آزاد، خم کاری، برگشت)

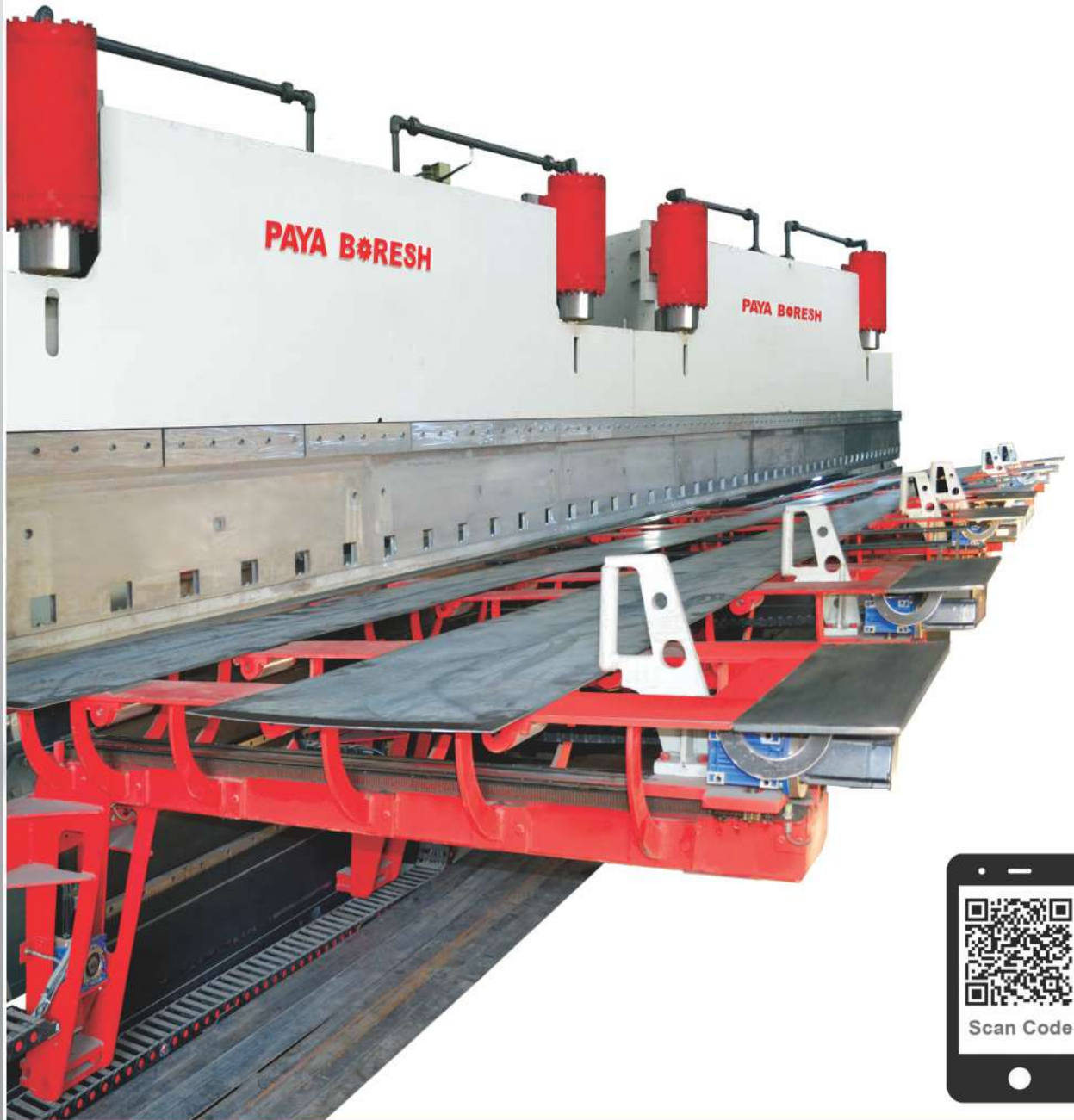
✓ نوع سنبه وماتریس (ایتالیایی، ایرانی، چینی یا نوع قاشقی و ساده)

✓ قرار عقب به صورت بال اسکرو می باشد

✓ قابلیت حفظ ۵۰ برنامه در PLC

✓ قرار عقب سه جهته

✓ قابلیت خم متوالی



« پرس بزرگ ۶ متر »

ضخامت خم	قدرت موتور (hp)	طول (mm)	ظرفیت (ton)	فاصله بین پایه ها (mm)	کورس چک (mm)	ابعاد (mm)	مدل
4	25	6100	170	5000	300	6500X2900X4000	PB-HB6004
6	30	6100	250	5000	300	6500X2900X4000	PB-HB6006
8	40	6100	340	5000	320	6500X2900X4000	PB-HB6008
10	50	6100	420	5000	320	6500X2900X4000	PB-HB6010
12	60	6100	500	5000	320	6500X2900X4000	PB-HB6012
15	75	6100	630	5000	320	6500X2900X4000	PB-HB6015



## « گیتین ۶ متر »

مدل	ابعاد (mm)	نوع	محدوده قرار عقب	قدرت موتور (Kw)	تعداد برش در دقیقه	ضخامت برش (mm)	طول مفید برش (mm)
PB-HG6006	2700x2700x7500	6 mm	900	20	10	3-6	6120
PB-HG6010	2700x2750x7500	10 mm	900	25	8	3-10	6120
PB-HG6015	2700x3000x7500	15 mm	900	40	8	3-15	6120
PB-HG6020	2900x3000x7500	20 mm	900	45	5	3-20	6120
PB-HG6025	2900x3000x7500	25 mm	900	55	5	3-25	6120
PB-HG6030	3000x3000x7500	30 mm	900	75	5	3-30	6120
PB-HG6035	3100x3000x7500	35 mm	900	75	5	3-35	6120

✗ قابلیت نصب قرار جلو و میز جلو برنده ورق جهت کاهش نیروی انسانی  
 ✗ قابلیت ساخت به صورت شش جک هیدرولیک تحت PLC به صورتی که با وارد کردن ضخامت ورق مصرفی در صفحه لمسی دستگاه فیلر و زاویه به صورت کاملا اتوماتیک و در زمان اندک و با دقت بسیار بالا تنظیم می شود.  
 ✗ دارای نمایشگر (HMI) لمسی با قابلیت نمایش موقعیت قرار، فیلر، زاویه، دماسنج روغن، شمارنده تعداد برش و قابلیت ذخیره برنامه برش تا ۵۰ مورد.  
 ✗ قابلیت فعال شدن نیم یا تمام کارگیرها جهت کاهش استهلاک دستگاه.  
 ✗ طراحی مهندسی باک روغن دستگاه به طوری که در صورت استفاده از دستگاه در زمان طولانی، بدون خاموش کردن آن در بین کار روغن به هیچ عنوان داغ نمی گردد. بدیهی است این امر باعث افزایش عمر مفید روغن مصرفی، اورینگ ها و پکینگ های استفاده شده در جک ها و شیرآلات می گردد و دستگاه به صورت استراکچر بسیار قوی و ماندگاری بلند مدت می باشد.





« گویین ۳ متر »

طول مفید برش (mm)	ضخامت برش (mm)	تعداد برش در دقیقه	قدرت موتور (Kw)	محدوده قرار عقب	نوع	ابعاد (mm)	مدل
3060	3-10	12-5	18.5	900	10 mm	4200x2300x2800	PB-HG3010
3060	3-15	8-5	37	900	15 mm	4200x2500x2800	PB-HG3015
3060	3-20	7-4	45	900	20 mm	4200x2500x2900	PB-HG3020
3060	3-25	5	55	900	25 mm	4200x2500x2900	PB-HG3025
3060	3-30	5	55	900	30 mm	4200x2500x2800	PB-HG3030
3060	3-35	4	55	900	35 mm	4200x2500x2800	PB-HG3035
3060	3-40	4	55	900	40 mm	4300x2500x3000	PB-HG3040

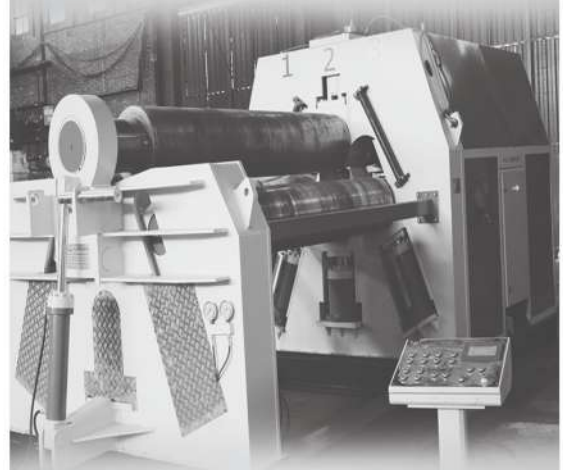
## دستگاه نورد سه و چهار غلطک هیدرولیک

- دارای سیستم مخروط زن
- قابلیت ذخیره سازی ۱۰۰ برنامه
- قابل تولید بصورت ۳ و ۴ غلطک
- استفاده از گیربکس و هیدروموتور
- استفاده از غلطک های فولاد آلیاژی MO 40
- سیستم کنترل PLC - NC به صورت تابلو برق مجزا متحرک
- دارای خط کش های الکترونیک جهت افزایش دقت عملکرد
- به صورت یاتاقان بندی سفارشی سازی و بوش فسفر برنز



## نورد ۴ غلطک صفرزن ۸ جک هیدرولیک

طول مفید mm	وزن kg	قطر غلطک پایین mm	قطر غلطکهای جانبی mm	قطر غلطک مرکزی mm	ضخامت سرشکن شده	ضخامت ورق mm	قدرت موتور کیلو وات	مدل
2050	7000	270	210	300	16	20	15	4R PB 20-2000
2050	9000	300	240	330	20	25	15	4R PB 25-2000
2050	10000	330	250	360	25	30	18/5	4R PB 30-2000
2050	18000	360	300	390	30	40	22	4R PB 40-2000
3100	17000	360	300	390	20	25	18/5	4R PB 25-3000
3100	20000	370	310	410	25	30	22	4R PB 30-3000
3100	30000	420	360	460	32	40	30	4R PB 40-3000
3100	31000	440	380	480	35	45	30	4R PB 45-3000
3100	42000	510	440	540	40	50	55	4R PB 50-3000



## نورد ۳ غلطک صفرزن ۶ جک هیدرولیک

طول نوردکاری mm	قطر غلطک اصلی mm	قطر غلطک های جانبی mm	قدرت موتور KW	وزن تقریبی (تن)	نوع دستگاه	مدل
3100	360	330	15	13	3 متر mm 20	RH 3020
3100	390	360	18/5	16	3 متر mm 25	RH 3025
3100	440	390	22	20	3 متر mm 30	RH 3030
3100	460	420	30	29	3 متر mm 40	RH 3040
3100	510	460	45	32	3 متر mm 50	RH 3050

« نورد چهار غلطک صفرزن



« نورد سه غلطک پرائنتری





## « نورد لوله، پروفیل و تیر آهن

- ✂ شافت ها و غلطک های ساخته شده از آلیاژ ویژه و سختکاری شده
- ✂ بدنه یکپارچه جوشکاری شده و تنش زادی شده
- ✂ قابلیت کارکرد در حالت عمودی یا افقی
- ✂ دارای قالبهای استاندارد سختکاری شده
- ✂ مجهز به رولیکهای هدایت کننده جانبی
- ✂ با یک دست قالب طبق در خواست
- ✂ لوازم هیدرولیک یوکن یا هایستار
- ✂ لوازم برقی ساخت فرانسه یا کره
- ✂ کنترل پدال متحرک
- ✂ موتور ترمزدار



	PBO 550		PBO 360		PBO 300		PBO 280		PBO 240		PBO 180	
	اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø	
	200 x 26	1300	200x26	1600	200x26	2000	200x20	3000	160x20	1600	150x15	1000
	200 x 26	1500	200x26	1800	200x20	2000	180x16	3000	150x20	1600	130x15	1200
	200 x 28	1300	200x28	1500	200x26	1800	200x20	1800	160x20	1400	150x15	1200
	200 x 30	2000	200x30	2300	200x20	2800	180x18	2500	150x20	2000	130x15	1700
	200 x 20	1800	200x20	1800	200x28	1800	200x20	2000	160x20	1500	150x15	1300
	450x60 300x90	3000 1300	400x60	3000	250x60	2000	200x50	2000	175x40	1300	150x35	1000
	650x120	1700	650x100	2000	450x70	1000	400x60	2000	350x50	900	250x40	1000
	280x280	2500	240x240	2500	150x150	2500	130x130	2000	110x110	1500	90x90	1400
	Ø300	2500	Ø260	2000	Ø170	1700	Ø150	1500	Ø130	1600	Ø100	1000
	Ø558.8x15.88	25000	Ø508x15.1	15000	Ø323.9x10.31	4200	Ø273x9.27	4200	Ø219.1x8.18	2500	Ø168.3x7.1	2500
	450x20		400x16		220x12		180x12		150x10		120x8	
	UNP1000	3500	UNP1000	4000	UNP500	2000	UNP450	2000	UNP360	1200	UNP300	1100
	UNP1000	3500	UNP1000	4000	UNP500	2000	UNP450	2000	UNP360	1400	UNP300	1100
	INP1000	5000	INP1000	5000	INP500	2000	INP450	2000	INP360	1500	INP300	1200
	HEA1000 HEB1000	5000 7000	HEA1000 HEB1000	6000 8000	HEA320 HEB280	2500 2000	HEA280 HEB240	2000 2000	HEA240 HEB200	1500 1500	HEA180 HEB160	1100 1100
	UNP400	35000	UNP400	4000	UNP260	10000	UNP240	12000	UNP200	11000	UNP160	10000
	IPE550	18000	IPE550	20000	IPE300	13000	IPE240	10000	IPE200	5000	IPE 160	3500
	HEA550 HEB500	40000 25000	HEA550 HEB500	40000 30000	HEA220 HEB200	9600 5200	HEA200 HEB180	9000 3600	HEA180 HEB160	4500 3200	HEA120 HEB120	3500 2800
Max Section Modulus cm <sup>3</sup>	5500		4700		700		600		320		110	
Power (kw)	99		70		64		37		30		15	
Rolls (mm)	800		800		740		660		550		460	
Shaft (mm)	360/360		360/360		300/280		280/260		240/220		180/160	
Bending speed	7M/Min.		7M/Min.		7M/Min.		0-7M/Min.		0-7M/Min.		0-7M/Min.	
weight	61500		48000		26400		18500		16900		9250	
W x L x H	4820x6580x4310		4820x6580x4090		3350x4350x2250		2850x3800x2220		2240x3360x2055		2000x2400x1695	



## « پانچ تک کاره هیدرولیکی



مدل	ضخامت ورق و قطر سوراخ	میزان کورس	ظرفیت پمپ	قدرت موتور	فشار پمپ (لیتر)
Bar 210	X40 40 mm	70 mm	لیتر 45	hp 15	
Bar 180	X30 30 mm	70 mm	لیتر 30	hp 10	

## « پرس هیدرولیک

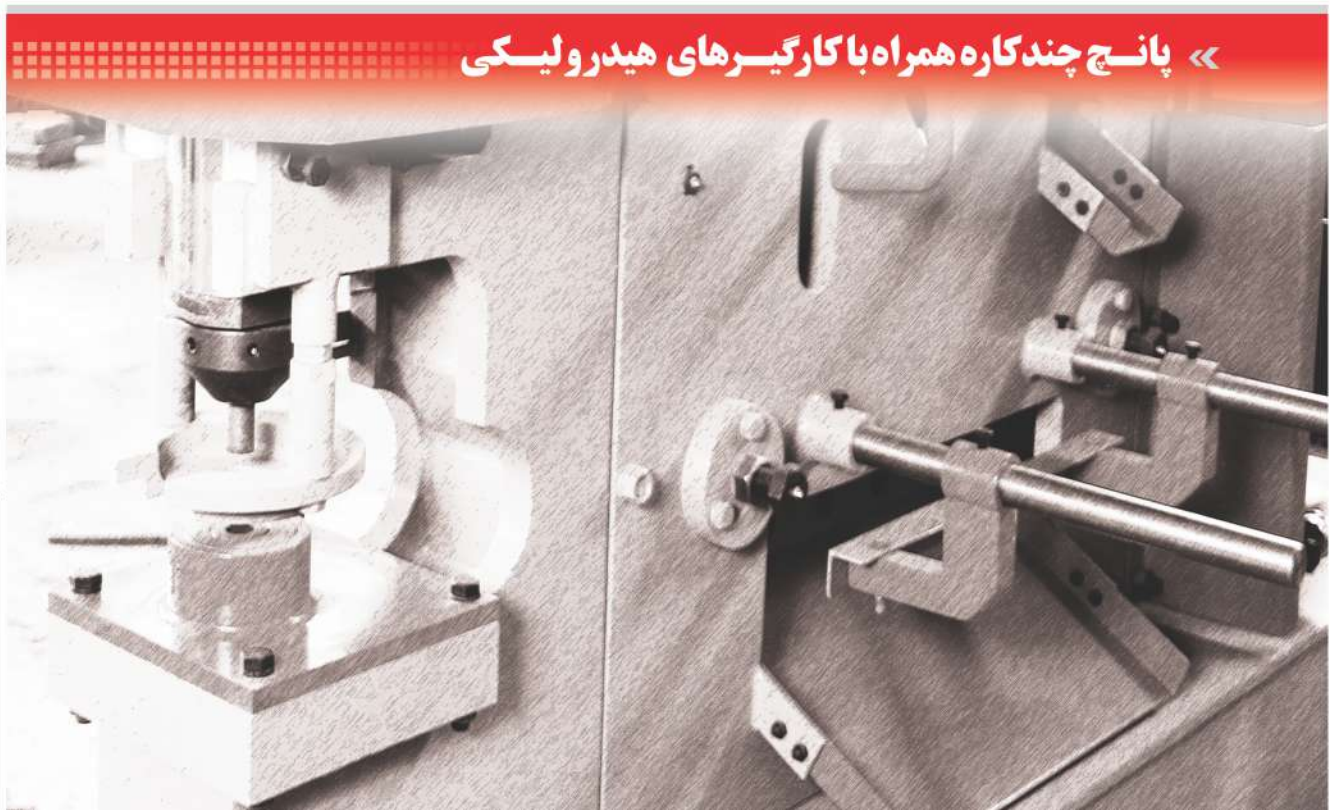
Model	PH-150	PH-200	PH-315	PH-400	PH-630
Capacity (ton)	150	200	315	400	630
Hydraulic pressure system (bar)	210	210	250	250	250
Table dimensions (cm)	100*100	100*100	100*100	150*120	250*150
Distance from Ram to table (mm)	820	900	1200	1100	1300
Course (mm)	600	600	600	800	1000
Speed (mm/s)	70	80	80	80	80
Pull speed (mm/s)	15	13	10	8	9
Return speed (mm/s)	60	60	45	45	50
Motor (kw)	22	30	45	55	75
Length (mm)	2130	2130	2600	2400	4200
Width (mm)	2220	2220	1800	1900	2900
Height (mm)	3650	4000	5500	6000	7000
Weight (ton)	9500	13000	34000	42000	58000





مدل	برش ورق (mm)	ناودانی	برش نیبشی (mm)	ضخامت ورق و قطر سوراخ (mm)	برش میلگرد (φ)	وزن (kg)	قدرت موتور (hp)	ظرفیت باک روغن (liter)	تنژ جک پانچ (ton)	میزان کورس (mm)	تنژ جک برش (تن)
پانچ ۵ کاره	X600 20	12	150 mm	30X30	40	5800	25	400	100	70	150

« پانچ چندکاره همراه با کارگیرهای هیدرولیکی »





## « برش CNC هواگاز / پلاسما / راسته بر

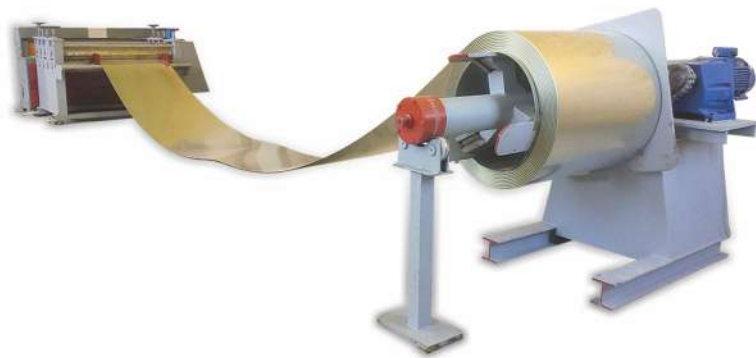
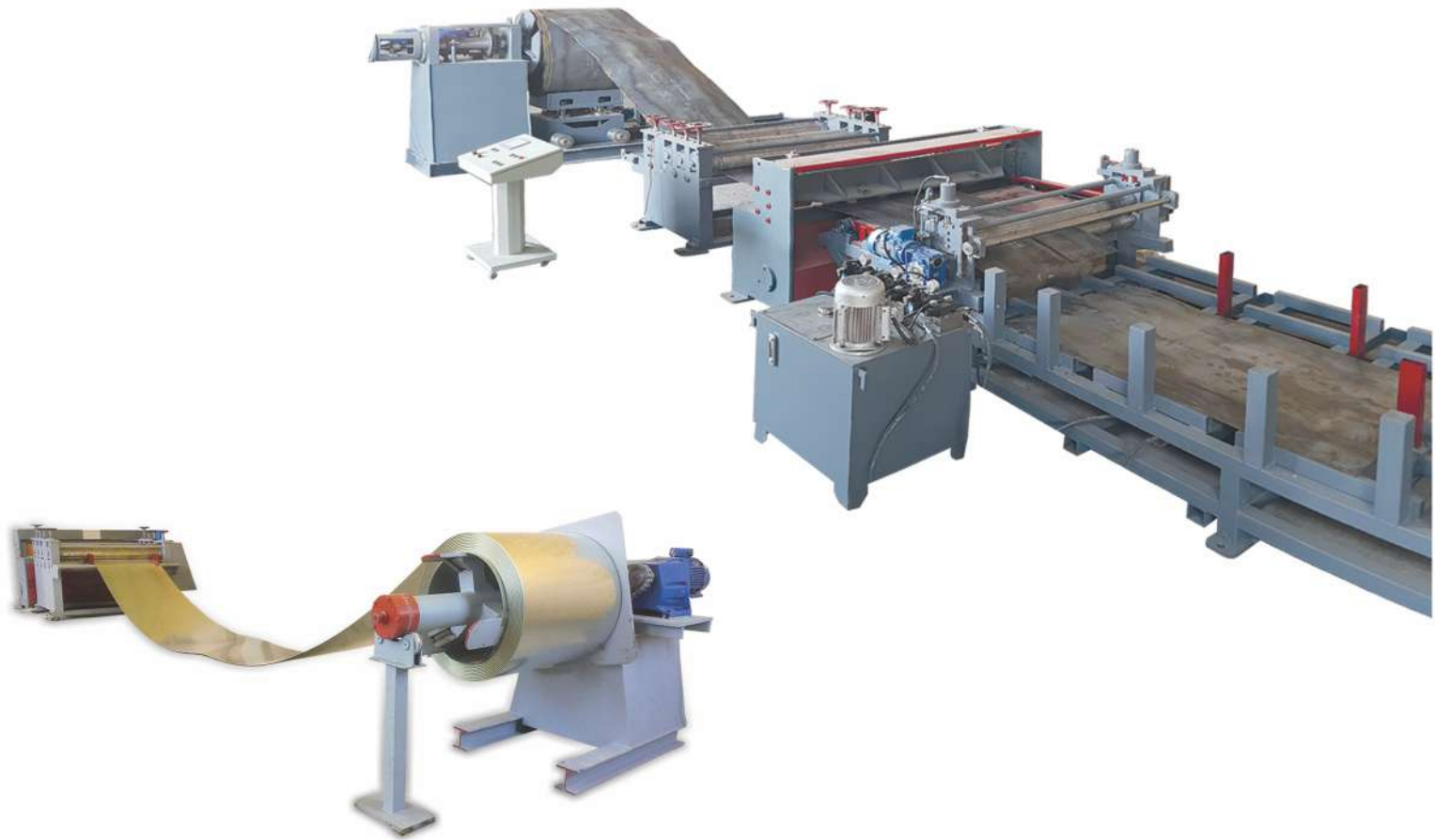
Servo Motors	موتورهای حرکتی
7000 mm/min	حداکثر سرعت ماشین
0.4 mm	حداکثر خطای ماشین در هر محور
0.1 mm	حداکثر خطای سیستم کنترل
300 mm	حداکثر ضخامت برشکاری در هوا - گاز
Completely for each torch	جرقه زن و شمعی
رادونیکس	نرم افزار
USB, CD ROM. LAN	طریقه انتقال اطلاعات





## « پانچ CNC هیدرولیکی

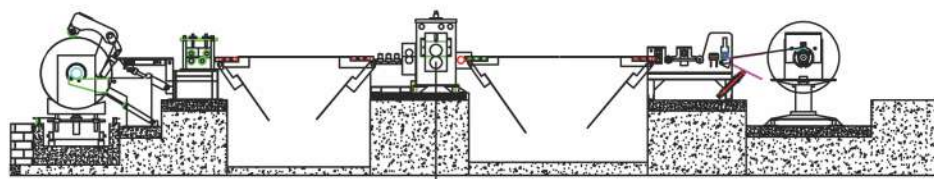
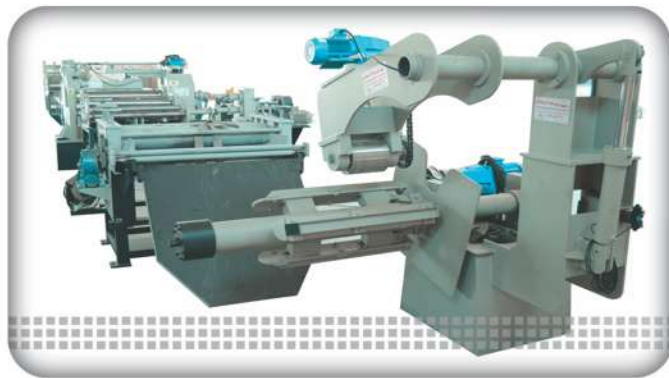
- ✗ تعداد محورها: CNC سه محور.
- ✗ دارای لب تاپ با سیستم کنترل کامپیوتری.
- ✗ جهت تولید ورق های مشبک و صفحه ستون و غیره
- ✗ دارای سرو موتور جهت دسترسی به حرکت سریع و دقت بالا می باشد.
- ✗ کلمپ های منحصر به فرد، قابلیت ارتباط با برنامه AUTO CAD می باشد.
- ✗ همراه با گایدهای بزرگ بال اسکرو و ریل های کشویی، دارای دقت و کارایی بسیار بالا می باشد.
- ✗ میز کار: با کیفیت بالا مجهز به سیستم ساچمه ای و بر مبنای نیاز مشتری قابل ساخت می باشد.
- ✗ سیستم کنترل CNC اختصاصی جهت پانچ CNC با قابلیت شناسایی کدهای CNCCAD (dxf) و غیره.



## « رول به شیت

آپشن های دستگاه رول بازکن : ( ۳ میل و ۶ میل و ۱۵ میل )

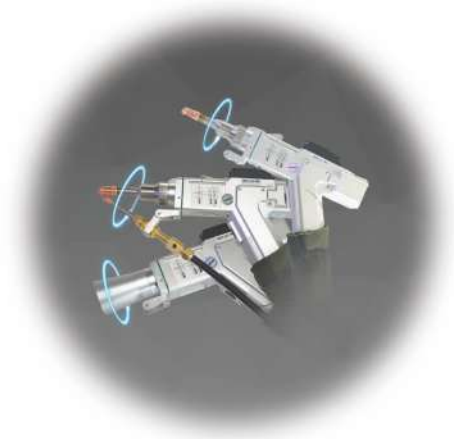
- ✓ گاری حمل رول
- ✓ رول گیر
- ✓ کوئلگیر دو طرفه
- ✓ سرشکن هیدرولیکی
- ✓ صاف کن ورق
- ✓ وینچ یا کشنده ورق
- ✓ فیدر اتوماتیک (شوتینگ)
- ✓ میز دسته کن هیدرولیکی اتوماتیک
- ✓ قیچی (گیوتین)
- ✓ تابلو برق PLC



## « خطی بر (اسلیتر) »

### آپشن های دستگاه :

- ✓ گاری حمل رول
- ✓ رول گیر
- ✓ صاف کن
- ✓ اسلیتر
- ✓ شانه و ترمز
- ✓ ضایعات جمع کن
- ✓ جمع کن ورق هیدرولیکی
- ✓ تابلو برق PLC
- ✓ میز پارویی برای چاله ها



« دستگاه جوش ، برش و زنگ زدایی لیزر فایبر

« دستگاه جوش و برش لیزر فایبر

### مزایا:

- ✓ سرعت بالای جوشکاری ، حدود ۲ الی ۱۰ برابر سریعتر از جوشکاری سنتی
- ✓ درز جوشکاری بسیار صاف و با کیفیت (عدم نیاز به پولیش و صرفه جویی در زمان)
- ✓ بدون تغییر شکل و جای زخم جوشکاری ، جوشکاری بسیار مستحکم قطعه کار
- ✓ مصرف و هزینه کمتر به همراه طول عمر بالاتر در جوشکاری لیزری
- ✓ قابلیت جوش آلیاژهای مختلف فلزی مانند: آلومینیوم ، آهن ، استیل
- ✓ قابلیت جوش در فرم ها و زوایای مختلف مانند: جوش خطی و نقطه ای
- ✓ امکان جوشکاری بدون سیم جوش یا با سیم جوش
- ✓ کارکرد آسان

## مشخصات فنی

1000,1500, 2000 W	توان لیزر	
1070 NM	طول موج لیزر	
استاندارد ۱۰ متری و حداکثر ۱۵ متر	طول فیبر نوری	
بدون توقف / تعدیل شده	حالت کارکرد	
0~120mm/s	محدوده سرعت جوشکاری	
چپلر صنعتی	سیستم خنک کننده	
15~35 C	محدوده دمای محیط کار	
220 - 380 V	ولتاژ کاری	





« خمکن فول اتومات هیدرولیکی

### مشخصات فنی

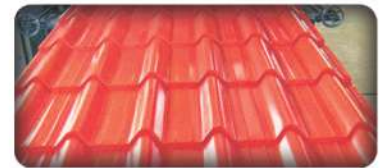
Total Length mm	Height mm	Type of bender mm
2500	1350	2000
3000	1350	2500
3500	1500	3000



نمونه های رول فرم

### « رول فرم دو طبقه »

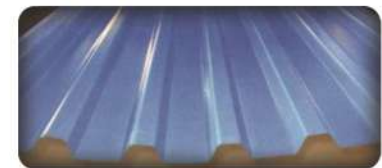
سیستم کنترل	قدرت موتور	فشار هیدرولیک	جنس غلطک و جنس شفت	تعداد ایستگاه	ضخامت	سرعت فرم دهی	عرض ورق
Plc	10HP	150 Bar	CK 45	17	0,4-0,6 mm	12 متر در دقیقه	1000 mm



طرح سفال جنوا



گرگه سینوسی



دوزنقه



طرح دامپا



برچین



سینی کابل





**دفتر:** تهران، خیابان کارگر جنوبی  
نرسیده به میدان قزوین، پلاک ۶۴۳  
☎ ۰۲۱ ۵۱۰۲۶۰۰۰    📠 ۰۲۱ ۵۵۳۶۵۱۶۹

**کارخانه:** تهران، شهرک صنعتی عباس آباد  
بلوار ابن سینا، خیابان ۷، پلاک ۶۸۹  
☎ ۰۲۱ ۳۶۴۲۴۷۵۲ - ۴

🌐 [www.payaboresh.com](http://www.payaboresh.com)  
✉ [info@payaboresh.com](mailto:info@payaboresh.com)  
📍 [@payaboreshvizhen](https://www.instagram.com/payaboreshvizhen)

